

Bulevar Despota Stefana 36 • 11000 Beograd • Srbija

Telefon: +381 11 32 28 186 • Mobile: +381 63 24 44 87 • E-Mail: mcicovic@sbb.rs • Internet: www.mczastupstva.com



SUPERBA S.A.S.

147, avenue Robert Schuman

B.P. 1287

F-68055 Mulhouse Cedex

France

[www.superba.com](http://www.superba.com)



**POSTROJENJA ZA KONTINUIRANO TERMO FIKSIRANJE TEPIHARSKIH PREDIVA, BAUŠIRANJE PREDIVA ZA RUČNO I MAŠINSKO PLETENJE, MULTI I MONO KOLOR BOJENJE TEPIHARSKIH PREDIVA I TEKSTURIZIRANJE PREDIVA ZA PROIZVODNJU VEŠTAČKE TRAVE**

#### LINIJE ZA TERMO FIKSIRANJE TEPIHARSKOG PREDIVA

U proizvodnji tkanih tepiha i tepiha od zida do zida (tafting), kao i raznih prostirki, često se koriste monofilament, kablirana ili upredena prediva. Termofiksiranje ovih prediva je jedan od 4 glavna koraka u proizvodnji tepiha.

Nakon procesa ekstruzije (1), končanja ili kabliranja (2) predivo se termo fiksira (3) da bi dobilo voluminoznost i perfektno fiksiranje zavoja, pre nego što se tka ili taftuje (4).

Termo fiksirano predivo je garancija za dugovečnost tepiha. Ono pojačava njegovu otpornost na habanje, postojanost boja, stabilnost dimenzija i dizajna. Ono daje tepihu mekan opip i dugotrajnost.

Superba linije za kontinuirano termofiksiranje obrađuju sve vrste prediva koja se koriste u proizvodnji tepiha: sintetička (Polipropilen, poliamid, poliester, akril itd.) i prirodna (vuna i mešavine).



**TVP3S** Postrojenja za kontinuirano termo-fiksiranje tepiharskih prediva (PA6, PA 66, PP, PET, Vuna, PAN)

Tipična linija, kapaciteta do 15 tona dnevno sastoji se iz:

**RAT/3S** Gater za do 72 kalema sa uređajem za detekciju prekida prediva

**PRE/3S** Teleskopski predhраниoc za kontrolu naprnutosti prediva

**MLU** Multinamenski uređaj za polaganje prediva za pravo i frize (kovrdžavo) predivo

**HMI** Kontrola procesa preko ekrana na dodir od 15"

**HEP/3S** Prednaparivanje na 100C° u uslovima atmosferskog pritiska

**RTV/3S** Komora za hlađenje duvanjem

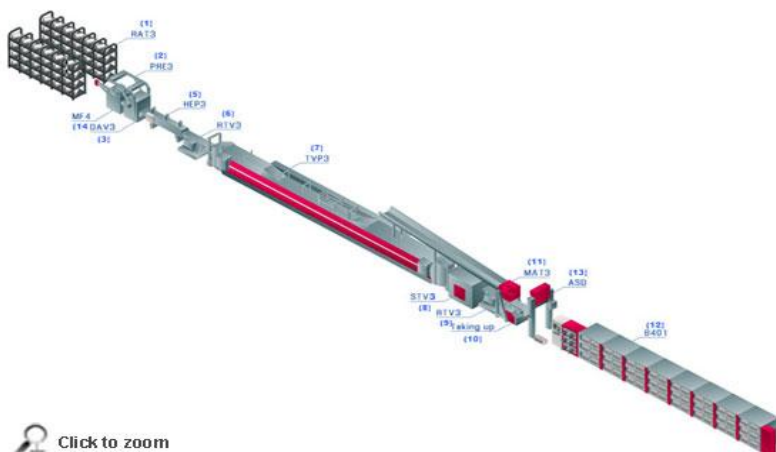
**TEP/3S** Glava za stezanje za tunel za termo fiksiranje; pneumatska tehnologija

**TVP/3S** Tunel za termo fiksiranje sa pregrejanom parom pod pritiskom (110-115°C/0,5 - 4 bara)

**MAT/3** Akumulator za predivo koji osigurava kontinuelan tretman prediva

**STV/3** Sušionik visokog učinka koji osigurava eliminisanje preostale vlage

**B401** Mašina za namotavanje sa do 72 kalema



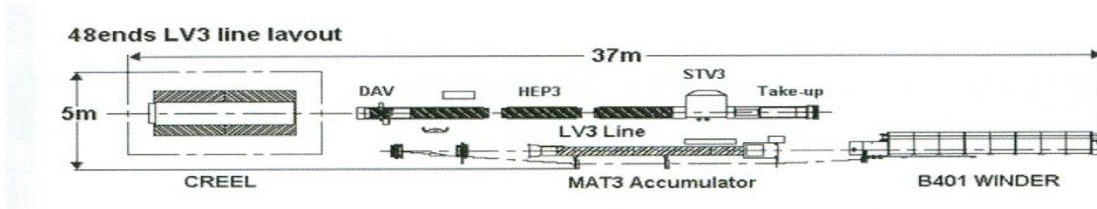
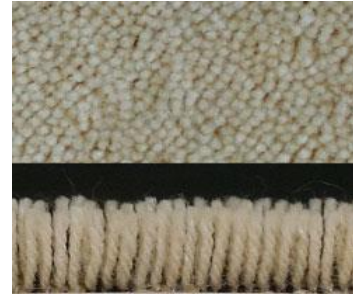
Click to zoom



### LV3 linija za termo-fiksiranje akrilnog tepiharskog prediva pod atmosferskim pritiskom

Tipična linija, kapaciteta 7 tona dnevno sastoji se iz:

- RAT3 Gater
- PRE3 Ulaz prediva
- DAV3 Glava za hlađenje
- HEP3 Termo fiksiranje
- STV3 Sušionik
- RTV3 Komora za hlađenje
- MAT3 Akumulator za predivo
- B401 Mašina za namotavanje



### Opcione mašine u linijama za termofiksiranje



#### Mašina za frize (kovrdžanje) predivo za tepihe MF4

Svi efekti su mogući; od vrlo sitnih do krupnih kovrdža, uključujući i izgled kao sa mašine za pletenje - odplitanje

Moguće je prerađivati delikatna prediva, jednožična i sa malo zavoja



#### Akumulator prediva MAT/3

MAT/3 omogućava akumuliranje velike količine prediva između tunela za termo fiksiranje i namotača. U slučaju da namotač stane proizvodnja se neometano nastavlja. Stoga iskorišćenost linije dostiže procenat od 88-89%



#### Sušać STV/3

Sušenje parom ugrijanog vazduha

Skretnice za momentalnoskretanje toka u slučaju zaustavljanja linije radi sprečavanja prekomernog sušenja

Može da se instalira u liniji u skladu sa zahtevanim kapacitetom sušenja



#### Prednavlaživač HEP/3S

Razvijen za voluminoznost prediva

Radi u uslovima atmosferskog pritiska za polieterska i poliamidna prediva

Povećava homogenost prediva

## BAUŠIRANJE PREDIVA ZA RUČNO I MAŠINSKO PLETENJE



### DUOVAP

Linija za skupljanje, parenje i bauširanje prediva za mašinsko i ručno pletenje, kapaciteta ca. 18 kg na sat.

Sastoji se od gatera, komore za parenje i mašine za namotavanje bauširanog prediva.

## TEKSTURIZIRANJE PREDIVA ZA PROIZVODNJU VEŠTAČKE TRAVE

GreenTex Linija za teksturiziranje prediva za veštačku travu maksimalnog kapaciteta 1,5 tona/dan.



Superba je razvila i patentirala proces koji kombinuje tehnologiju pletenja i odplitanja sa kontinuelnim termofiksiranjem. Tako se u jednoj operaciji proizvodi teksturizirano i termo fiksirano predivo. Glava za pletenje je tako dizajnirana da može simultano da plete 6 niti što daje dnevnu proizvodnju od oko 1,5 tone po jednoj mašini. Finija prediva se mogu procesirati po dva na jednoj poziciji, a izlazni gater ima mesta za 12 kalemova. Pletena roba se u kontinuitetu akumulira u komori za termo fiksiranje, a nakon toga se snažno hladi i otpliče. Predivo se zatim precizno namotava i spremno je za proces taftovanja. Mogu se prerađivati PP i PE prediva, monofilamenti i fibrilne trake od 1000 do 15000 dtex-a

### Tehnički podaci:

Numeracija prediva: od 1000 do 15000 dtex

Vrsta prediva: PE, PP multifilament ili fibrilne trake

Maksimalna proizvodnja: 1 do 1,5 tona dnevno

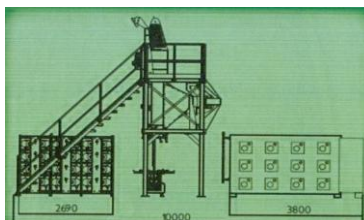
Temperatura termo fiksiranja: od 100 do 150° C (zavisi od sirovinskog sastava)

Vreme termo fiksiranja: prosečno 7 minuta (može se podešavati)

Tip teksturiziranja: kratke i dugačke kovrdže (zavisi od finoće glave za pletenje)

Potrošnja struje: 20 KW na sat

Potrošnja vazduha pod pritiskom: 100 m<sup>3</sup> na sat



## BOJENJE TEPIHARSKOG PREDIVA SA JEDNOM I VIŠE BOJA



### MCD3 Multi-color mašina za kontinuelno bojenje tepiharskog prediva

U zavisnosti od sirovinskog sastava za fiksiranje boje postoje dve mogućnosti:

**DL5 linija pod atmosferskim pritiskom za PAN, Vunu ili PA6 i PA66**



**TVP3 linija sa pregrejanom parom pod pritiskom za PET, PA6, PA66, vunu i mešavine vune**



### MCD/LA Monocolor (za jednu boju) mašina za kontinuelno bojenje tepiharskog prediva

U zavisnosti od sirovinskog sastava za fiksiranje boje postoje dve mogućnosti:

**DL5 linija pod atmosferskim pritiskom za PAN, vunu ili PA6 i PA66**



**TVP3 linija sa pregrejanom parom pod pritiskom za PET, PA6, PA66, vunu i mešavine vune**

